

# 山东神驰化工集团有限公司基本信息公示

|         |      |                      |        |         |      |                                                 |        |
|---------|------|----------------------|--------|---------|------|-------------------------------------------------|--------|
| 单位名称    |      | 山东神驰化工集团有限公司         |        |         |      |                                                 |        |
| 单位注册地址  |      | 东营市东营区市场监督管理局        |        |         |      | 邮编                                              | 257000 |
| 生产设施地址  |      | 东营区郝纯路 129 号         |        |         |      |                                                 |        |
| 法定代表人   |      | 姜英格                  |        | 行业类别与代码 |      | 制造业,石油、煤炭及其他燃料加工业,精炼石油产品制造,原油加工及石油制品制造<br>C2511 |        |
| 总投资     |      | 20000.0 万元           |        | 总产值     |      | 1250000.0 万元                                    |        |
| 占地面积    |      | 37.4117 万平方米         |        | 职工人数    |      | 635 位                                           |        |
| 环保部门负责人 |      | 刘沛霖                  |        | 联系人     |      | 刘沛霖                                             |        |
| 联系电话    |      | 19963608678          |        | 传真电话    |      | 0546-8286999                                    |        |
| 电子信箱    |      | schgab119@163.com    |        |         |      |                                                 |        |
| 单位网址    |      | www.shenchigroup.com |        |         |      |                                                 |        |
| 规章制度    | 管理制度 | 岗位责任制度               | 安全操作规程 | 管理台账    | 培训制度 | 意外事故防范措施和应急预案                                   |        |
|         | 有○无● | 有○无●                 | 有○无●   | 有○无●    | 有○无● | 有○无●                                            |        |

## 一、公司简介

山东神驰化工集团有限公司原名山东神驰化工有限公司，于 2012 年 9 月 5 日变更。

山东神驰化工集团有限公司厂区内现有项目主要包括：120 万吨/年重油催化裂解（DCC）装置项目、200 万吨/年重交道路沥青装置项目、80 万吨/年加氢油品质量升级改造项目、汽油产品质量升级及 20 万吨/年醚后 C4 烷基化清洁生产技改项目、160 万吨/年渣油加氢脱硫及配套制氢项目、350m<sup>3</sup>/h 污水处理改造工程、再生烟气脱硫除尘改造项目、2×40t/h 燃气蒸汽锅炉项目。

山东神驰化工集团有限公司已于 2018 年 1 月 1 日取得原东营市环境保护局发放的排污许可证（证书编号：91370502733714369D001P），有效期为 2018 年 1 月 1 日至 2020 年 12 月 31 日；公司于 2020 年 12 月 25 日对排污许可证进行延续并取得东营市生态环境局发放的排污许可证（证书编号：91370502733714369D001P），有效期为 2021 年 1 月 1 日至 2025 年 12 月 31 日。

## 二、污染物排放标准

### 1、废气

现行各废气污染物排放标准按照排污许可证规定的标准执行。

200万吨/年重交道路沥青装置项目有组织排放废气为减压加热炉、减粘加热炉及硫磺回收焚烧炉烟气。减压加热炉、减粘加热炉以净化干气为燃料，各污染物的排放浓度执行《区域性大气污染物综合排放标准》（DB37/2376-2019）中表1中重点控制区要求；硫磺回收焚烧炉废气中NO<sub>x</sub>和烟尘排放浓度执行《区域性大气污染物综合排放标准》（DB37/2376-2019）中表1中一般控制区要求（氮氧化物200mg/m<sup>3</sup>、颗粒物20mg/m<sup>3</sup>），SO<sub>2</sub>排放浓度执行《石油炼制工业污染物排放标准》（GB31570-2015）表3“酸性气回收装置”中相关标准（二氧化硫400mg/m<sup>3</sup>）。

160 万吨/年渣油加氢脱硫及配套制氢项目有组织排放为反应器进料加热炉、分馏塔进料加热炉、汽化炉、导热油炉及硫磺回收焚烧炉烟气。反应器进料加热炉、分馏塔进料加热炉、汽化炉以净化干气为燃料，各污染物的排放浓度执行《区域性大气污染物综合排放标准》（DB37/2376-2019）中表 1 中重点控制区要求中

相关标准（二氧化硫 50mg/m<sup>3</sup>、氮氧化物 100mg/m<sup>3</sup>、颗粒物 10mg/m<sup>3</sup>）。导热油炉以净化干气为燃料，导热油炉烟气中 SO<sub>2</sub>、NO<sub>x</sub>、烟尘排放浓度执行《山东省锅炉大气污染物排放标准》（DB/2374-2018）表 2 重点控制区标准要求（二氧化硫 50mg/m<sup>3</sup>、氮氧化物 100mg/m<sup>3</sup>、颗粒物 10mg/m<sup>3</sup>）；硫磺回收焚烧炉废气中 NO<sub>x</sub> 和烟尘排放浓度执行《区域性大气污染物综合排放标准》（DB37/2376-2019）中表 1 中一般控制区要求（氮氧化物 200mg/m<sup>3</sup>、颗粒物 20mg/m<sup>3</sup>），SO<sub>2</sub> 排放浓度执行《石油炼制工业污染物排放标准》（GB31570-2015）表 3“酸性气回收装置”中相关标准（二氧化硫 400mg/m<sup>3</sup>）。

汽油产品质量升级及20万吨/年醚后C4烷基化清洁生产技改项目项目有组织排放为主反应产物加热炉、精制反应产物加热炉、醚化装置加热炉、废酸再生装置排气筒及硫磺回收焚烧炉烟气。主反应产物加热炉、精制反应产物加热炉、醚化装置加热炉以净化干气为燃料，各污染物的排放浓度执行《区域性大气污染物综合排放标准》（DB37/2376-2019）表1中“重点控制区”标准（二氧化硫50mg/m<sup>3</sup>、氮氧化物100mg/m<sup>3</sup>、颗粒物10mg/m<sup>3</sup>）。

废酸再生装置排气筒尾气中的 SO<sub>2</sub>、硫酸雾排放浓度执行《石油炼制工业污染物排放标准》（GB31570-2015）表 3 中相关标准，（二氧化硫 30mg/m<sup>3</sup>、硫酸雾 400mg/m<sup>3</sup>）NO<sub>x</sub>、颗粒物排放浓度执行《《区域性大气污染物综合排放标准》（DB37/2376-2019）表 1 中“一般控制区”标准要求（氮氧化物 200mg/m<sup>3</sup>、颗粒物 20mg/m<sup>3</sup>）。硫磺回收焚烧炉废气中 NO<sub>x</sub> 和烟尘排放浓度执行《区域性大气污染物综合排放标准》（DB37/2376-2019）中表 1 中一般控制区要求（氮氧化物 200mg/m<sup>3</sup>、颗粒物 20mg/m<sup>3</sup>），SO<sub>2</sub> 排放浓度执行《石油炼制工业污染物排放标准》（GB31570-2015）表 3“酸性气回收装置”中相关标准（二氧化硫 400mg/m<sup>3</sup>）。

催化再生烟气排气筒排放的二氧化硫、氮氧化物、颗粒物浓度执行《区域性大气污染物综合排放标准》（DB37/2376-2019）表1中“一般控制区”标准要求（二氧化硫100mg/m<sup>3</sup>、氮氧化物200mg/m<sup>3</sup>、颗粒物20mg/m<sup>3</sup>）。

80 万吨/年加氢项目工艺加热炉烟气 SO<sub>2</sub>、NO<sub>x</sub>、烟尘执行《区域性大气污染物综合排放标准》（DB37/2376-2019）中表 1 中重点控制区要求（二氧化硫 50mg/m<sup>3</sup>、氮氧化物 100mg/m<sup>3</sup>、颗粒物 10mg/m<sup>3</sup>）。

80 万吨/年加氢油品质量升级改造项目工艺加热炉烟气 SO<sub>2</sub>、NO<sub>x</sub>、烟尘执行《区域性大气污染物综合排放标准》(DB37/2376-2019) 中表 1 中重点控制区要求(二氧化硫 50mg/m<sup>3</sup>、氮氧化物 100mg/m<sup>3</sup>、颗粒物 10mg/m<sup>3</sup>)。

2×40t/h 燃气蒸汽锅炉项目二氧化硫、氮氧化物、颗粒物浓度执行《山东省锅炉大气污染物排放标准》(DB/2374-2018) 表 2 重点控制区标准要求(二氧化硫 50mg/m<sup>3</sup>、氮氧化物 100mg/m<sup>3</sup>、颗粒物 10mg/m<sup>3</sup>)。

350m<sup>3</sup>/h 污水处理改造工程苯系物、臭气浓度、酚类、氨、硫化氢、挥发性有机物执行《有机化工企业污水处理厂(站)挥发性有机物及恶臭污染物排放标准》(DB37/3161-2008) 表 1 中相关标准,即“苯系物 10mg/m<sup>3</sup>、臭气浓度 800、硫化氢 3mg/m<sup>3</sup>、酚类 8mg/m<sup>3</sup>、氨 20mg/m<sup>3</sup>、挥发性有机物 100mg/m<sup>3</sup>)”要求。苯执行《石油炼制工业污染物排放标准》(GB 31570-2015)表 3 相关标准即苯 4 mg/m<sup>3</sup> 要求。

厂界 VOCs、苯、甲苯、二甲苯执行《挥发性有机物排放标准第 6 部分: 有机化工行业》(DB37/2801.6-2018) 表 3 厂界监控点浓度限值即“VOCs2.0mg/m<sup>3</sup>、苯 0.1mg/m<sup>3</sup>、甲苯 0.2mg/m<sup>3</sup>、二甲苯 0.2mg/m<sup>3</sup>”; H<sub>2</sub>S、NH<sub>3</sub>、臭气浓度执行《有机化工企业污水处理厂(站)挥发性有机物及恶臭污染物排放标准》(DB37/3161-2018) 表 2 相关标准限值,即“H<sub>2</sub>S0.063mg/m<sup>3</sup>、NH<sub>3</sub>1.0mg/m<sup>3</sup>、臭气浓度 20(无量纲)”；非甲烷总烃执行《挥发性有机物排放标准第 6 部分: 有机化工行业》(DB37/2801.6-2018)表 3 厂界大气污染物浓度限值的要求(2mg/m<sup>3</sup>)；甲醇执行《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996) 表 2 标准(12mg/m<sup>3</sup>)；硫酸雾执行《硫酸工业污染物排放标准》(GB26132-2010) 表 8 无组织排放限值(0.3mg/m<sup>3</sup>)。

油气回收装置油气回收效率执行《石油炼制工业污染物排放标准》(GB31570-2015) 表 3“去除效率≥95%”要求。

大气污染物排放标准

| 装置名称             | 污染源  | 污染物             | 现行标准                         |                                              |
|------------------|------|-----------------|------------------------------|----------------------------------------------|
|                  |      |                 | 排放浓度<br>(mg/m <sup>3</sup> ) | 标准                                           |
| 2×40t/h 燃气蒸汽锅炉项目 | 燃气锅炉 | SO <sub>2</sub> | 50                           | 《山东省锅炉大气污染物排放标准》(DB/2374-2018) 表 2 重点控制区标准要求 |
|                  |      | NO <sub>x</sub> | 100                          |                                              |
|                  |      | 烟尘              | 10                           |                                              |

|                                  |                               |                  |           |                                                             |
|----------------------------------|-------------------------------|------------------|-----------|-------------------------------------------------------------|
| 350m³/h 污水处理改造工程                 | 污水处理站废气排气筒                    | NH <sub>3</sub>  | 20 mg/m³  | 《有机化工企业污水处理厂（站）挥发性有机物及恶臭污染物排放标准》(DB37/3161-2018) 表 1 相关标准限值 |
|                                  |                               | H <sub>2</sub> S | 3.0 mg/m³ |                                                             |
|                                  |                               | 臭气浓度             | 800 (无量纲) |                                                             |
|                                  |                               | 苯系物              | 10        |                                                             |
|                                  |                               | 酚类               | 8         |                                                             |
|                                  |                               | 挥发性有机物           | 100       |                                                             |
|                                  |                               | 苯                | 4         | 《石油炼制工业污染物排放标准》(GB 31570-2015)                              |
| 再生烟气脱硫除尘改造项目                     | 催化再生烟气排气筒                     | SO <sub>2</sub>  | 100       | 《区域性大气污染物综合排放标准》(DB37/2376-2019) 表 1 中“一般控制区”标准要求           |
|                                  |                               | NO <sub>x</sub>  | 200       |                                                             |
|                                  |                               | 烟尘               | 20        |                                                             |
| 200 万吨/年重交道路沥青项目                 | 减压炉、减粘炉排气筒                    | SO <sub>2</sub>  | 50        | 《区域性大气污染物综合排放标准》(DB37/2376-2019) 中表 1 中重点控制区要求              |
|                                  |                               | NO <sub>x</sub>  | 100       |                                                             |
|                                  |                               | 烟尘               | 10        |                                                             |
| 80 万吨/年加氢项目                      | 加氢精制装置进料加热炉、重沸炉、加氢改质装置加热炉、重沸炉 | SO <sub>2</sub>  | 50        | 《区域性大气污染物综合排放标准》(DB37/2376-2019) 中表 1 中重点控制区要求              |
|                                  |                               | NO <sub>x</sub>  | 100       |                                                             |
|                                  |                               | 烟尘               | 10        |                                                             |
| 80 万吨/年加氢油品质量升级改造项目              | 工艺加热炉                         | SO <sub>2</sub>  | 50        | 《区域性大气污染物综合排放标准》(DB37/2376-2019) 中表 1 中重点控制区要求              |
|                                  |                               | NO <sub>x</sub>  | 100       |                                                             |
|                                  |                               | 烟尘               | 10        |                                                             |
| 160 万吨/年渣油加氢脱硫及配套制氢项目            | 加热炉及汽化炉排气筒                    | SO <sub>2</sub>  | 50        | 《区域性大气污染物综合排放标准》(DB37/2376-2019) 中表 1 中重点控制区要求              |
|                                  |                               | NO <sub>x</sub>  | 100       |                                                             |
|                                  |                               | 烟尘               | 10        |                                                             |
|                                  | 导热油炉排气筒                       | SO <sub>2</sub>  | 50        | 《山东省锅炉大气污染物排放标准》(DB/2374-2018) 表 2 重点控制区标准要求                |
|                                  |                               | NO <sub>x</sub>  | 100       |                                                             |
|                                  |                               | 烟尘               | 10        |                                                             |
| 汽油产品质量升级及 20 万吨/年醚后 C4 烷基化清洁生产项目 | 主反应产物加热炉、精制反应产物加热炉、醚化装置加热炉    | SO <sub>2</sub>  | 50        | 《区域性大气污染物综合排放标准》(DB37/2376-2019) 中表 1 中重点控制区要求              |
|                                  |                               | NO <sub>x</sub>  | 100       |                                                             |
|                                  |                               | 烟尘               | 10        |                                                             |

|                |           |                  |          |                                                                 |
|----------------|-----------|------------------|----------|-----------------------------------------------------------------|
|                | 废酸再生装置排气筒 | 硫酸雾              | 30       | 《石油炼制工业污染物排放标准》(GB31570-2015)表 3 中相关标准                          |
|                |           | SO <sub>2</sub>  | 400      |                                                                 |
|                |           | NO <sub>x</sub>  | 200      | 《区域性大气污染物综合排放标准》(DB37/2376-2019)表 1 中“一般控制区”标准要求                |
| 5 万 t/a 硫磺回收装置 | 焚烧炉烟气     | SO <sub>2</sub>  | 400      | 《石油炼制工业污染物排放标准》(GB 31570-2015)表 3 相关标准                          |
|                |           | NO <sub>x</sub>  | 200      |                                                                 |
|                |           | 烟尘               | 20       | 《山东省区域性大气污染物综合排放标准》(DB37/2376-2013)表 2 中“一般控制区”标准               |
| 无组织            |           | NMHC             | 2        | 《挥发性有机物排放标准 第 6 部分：有机化工行业》(DB 37/2801.6-2018)表 3 厂界大气污染物浓度限值的要求 |
|                |           | 硫酸雾              | 0.3      | 《硫酸工业污染物排放标准》(GB26132-2010)表 8 中相关要求                            |
|                |           | 甲醇               | 12       | 《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表 2 标准                               |
|                |           | H <sub>2</sub> S | 0.03     | 《恶臭污染物排放标准》(GB 14554-93)                                        |
|                |           | NH <sub>3</sub>  | 1.5      |                                                                 |
|                |           | 臭气浓度             | 20 (无量纲) |                                                                 |
|                |           | 颗粒物              | 1.0      | 《石油炼制工业污染物排放标准》(GB 31570-2015)                                  |
|                |           | 苯并芘              | 0.000008 |                                                                 |
|                |           | 苯                | 0.1      | 《挥发性有机物排放标准第 6 部分：有机化工行业》(DB37/2801.6-2018)                     |
|                |           | 甲苯               | 0.2      |                                                                 |
|                |           | 二甲苯              | 0.2      |                                                                 |

## 2、废水

### 1) 厂区污水总排口

本项目产生的废水排放执行水质 COD、氨氮达到《地表水环境质量标准》(GB3838-2002)、其它因子达到《流域水污染物综合排放标准 第 5 部分：半岛流域》(DB37/3416.5-2018)中一级标准及《石油炼制工业污染物排放标准》(GB 31570-2015)表 2 相关标准。

### 2) 车间废水排放口

电脱盐废水排放口总汞、酸性水汽提排放口总砷排放浓度执行《石油炼制工

业污染物排放标准》（GB31570-2015）表 1 车间或生产设施废水排放口标准。

| 废水污染物排放标准 |     |     |     |                  |     |     |    | 单位：mg/L |     |
|-----------|-----|-----|-----|------------------|-----|-----|----|---------|-----|
| 项目        | pH  | 悬浮物 | 石油类 | BOD <sub>5</sub> | COD | 硫化物 | 氨氮 | 总汞      | 总砷  |
| 排放标准      | 6~9 | 20  | 3.0 | 10               | 50  | 0.5 | 5  | 0.05    | 0.5 |

3、噪声

运营期厂界噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3 类标准，即昼间 65dB（A），夜间 55dB（A）。

三、全厂现状主要污染产生环节及治理措施

| 类别 | 装置       | 序号             | 污染物名称      | 性质  | 产污特点 | 污 染 物                                | 处理措施/去向                                                            |
|----|----------|----------------|------------|-----|------|--------------------------------------|--------------------------------------------------------------------|
| 废气 | 重交道路沥青装置 | DA003          | 减压加热炉废气    | 有组织 | 连续   | SO <sub>2</sub> 、烟尘、NO <sub>x</sub>  | 净化干气为燃料，废气经过一根 60m 高排气筒排放（内径 1.9m）                                 |
|    |          | DA004          | 常压加热炉废气    | 有组织 | 连续   | SO <sub>2</sub> 、烟尘、NO <sub>x</sub>  | 净化干气为燃料，废气经过一根 58m 高排气筒排放（内径 2.3m）                                 |
|    | 渣油加氢脱硫装置 | DA006          | 分馏塔进料加热炉废气 | 有组织 | 连续   | SO <sub>2</sub> 、烟尘、NO <sub>x</sub>  | 净化干气为燃料，废气经过一根 58m 高排气筒排放（内径 1.6m）                                 |
|    | 重油催化裂解装置 | DA009<br>DA024 | 催化再生烟气     | 有组织 | 连续   | SO <sub>2</sub> 、烟尘、NO <sub>x</sub>  | 采用湿法脱硫除尘工艺，三级旋风除尘装置，废气经过一根 65m 高排气筒排放（内径 2m），一根 45 米高排气筒排放（内径 2 米） |
|    | 甲醇制氢装置   | DA026          | 汽化炉废气      | 有组织 | 连续   | SO <sub>2</sub> 、烟尘、NO <sub>x</sub>  | 净化干气为燃料，废气经过一根 50m 高排气筒排放（内径 1.8m）                                 |
|    |          | DA010          | 导热油炉废气     | 有组织 | 连续   | SO <sub>2</sub> 、烟尘、NO <sub>x</sub>  | 化干气为燃料，废气经过一根 51m 高排气筒排放（内径 1.6m）                                  |
|    | 汽油选择加氢装置 | DA014          | 主反应产物加热炉   | 有组织 | 连续   | SO <sub>2</sub> 、烟尘、NO <sub>x</sub>  | 净化干气为燃料，废气经过一根 38.5m 高排气筒排放（内径 0.95m）                              |
|    | 废酸再生装置   | DA001          | 废酸再生装置尾气   | 有组织 | 连续   | SO <sub>2</sub> 、硫酸雾、NO <sub>x</sub> | 废气经过一根 43m 排气筒排放（内径 0.8m）                                          |
|    | 柴油加氢精制装置 | DA021          | 精制装置加热炉废气  | 有组织 | 连续   | SO <sub>2</sub> 、烟尘、NO <sub>x</sub>  | 净化干气为燃料，废气经过一根 52m 高排气筒排放（内径 1.41m）                                |
|    |          | DA020          | 精制装置重沸炉废气  | 有组织 | 连续   | SO <sub>2</sub> 、烟尘、NO <sub>x</sub>  | 净化干气为燃料，废气经过一根 43.7m 高排气筒排放（内径 0.95m）                              |
|    | 柴油加氢改质装置 | DA022          | 改质装置加热炉废气  | 有组织 | 连续   | SO <sub>2</sub> 、烟尘、NO <sub>x</sub>  | 净化干气为燃料，废气经过一根 25m 高排气筒排放（内径 0.9m）                                 |



|        |                            |       |                       |      |    |                                     |                                                   |
|--------|----------------------------|-------|-----------------------|------|----|-------------------------------------|---------------------------------------------------|
|        |                            | DA023 | 改质装置重沸炉废气             | 有组织  | 连续 | SO <sub>2</sub> 、烟尘、NO <sub>x</sub> | 净化干气为燃料，废气经过一根 30.9m 高排气筒排放（内径 0.8m）              |
|        | 硫磺回收                       | DA002 | 硫磺回收焚烧炉烟气             | 有组织  | 连续 | SO <sub>2</sub> 、烟尘、NO <sub>x</sub> | 经过一根 46m 排气筒排放（内径 1.0m）                           |
|        | 燃气锅炉                       | DA025 | 锅炉废气                  | 有组织  | 连续 | SO <sub>2</sub> 、烟尘、NO <sub>x</sub> | 废气经过一根 65m 高排气筒排放（内径 2m）                          |
|        | 油气回收装置                     | DA019 | 油气回收废气                | 有组织  | 连续 | 非甲烷总烃                               | 低温柴油吸收+碱洗+吸附处理后经 1 根 24.5m 高排气筒排放                 |
|        | 污水处理站                      | DA018 | 污水处理站废气               | 有组织  | 连续 | 非甲烷总烃、硫化氢、臭气浓度、氨、苯、苯系物              | 经气水分离器+碳纤维吸附箱+活性炭颗粒箱处理后经风机至 1 根 15m 高排气筒（DA018）排放 |
| 废<br>水 | 120 万吨/年重油催化裂解装置           | /     | 水洗沉降罐污水               | 含油污水 | 连续 | 石油类、COD                             | 至厂区污水处理站处理                                        |
|        |                            | /     | 分馏塔顶分液罐酸性水            | 酸性废水 | 连续 | COD、氨氮、硫化物                          | 至酸性水汽提装置处理                                        |
|        |                            | /     | 重油催化裂解装置蒸汽发生器、余热锅炉排污水 | 工艺废水 | 连续 | 全盐量                                 | 至厂区污水处理站处理                                        |
|        | 200 万吨/年重交道路沥青装置           | /     | 电脱盐废水                 | 工艺废水 | 连续 | COD、氨氮、硫化物                          | 至厂区污水处理站处理                                        |
|        |                            | /     | 酸性水                   | 酸性废水 | 连续 | COD、氨氮、硫化物                          | 至酸性水汽提装置处理                                        |
|        | 160 万吨/年渣油加氢脱硫装置           | /     | 酸性水                   | 酸性废水 | 连续 | COD、氨氮、硫化物                          | 至酸性水汽提装置处理                                        |
|        |                            | /     | 含油污水                  | 含油污水 | 连续 | 石油类、COD                             | 至厂区污水处理站处理                                        |
|        |                            | /     | 渣油加氢装置蒸汽发生器排污水        | 工艺废水 | 连续 | 全盐量                                 | 至厂区污水处理站处理                                        |
|        | 40000Nm <sup>3</sup> /h 甲醇 | /     | 反应器分液罐及缓冲罐            | 工艺废水 | 连续 | COD                                 | 至厂区污水处理站处理                                        |

|  |                  |   |                            |      |    |            |                     |
|--|------------------|---|----------------------------|------|----|------------|---------------------|
|  | 制氢装置             |   | 外排污水                       |      |    |            |                     |
|  | 60 万吨/年催化汽油选择性加氢 | / | 酸性水                        | 酸性水  | 连续 | COD、氨氮、硫化物 | 至酸性水汽提装置处理          |
|  |                  | / | 含油污水                       | 含油污水 | 连续 | 石油类、COD    | 至厂区污水处理站处理          |
|  | MTBE 装置          | / | 工艺废水                       | 工艺废水 | 连续 | COD        | 至厂区污水处理站处理          |
|  | 柴油加氢精制装置         | / | 冷高分器、冷低分器及脱硫化氢汽提塔顶回流罐外排酸性水 | 酸性废水 | 连续 | COD、氨氮、硫化物 | 至酸性水汽提装置处理          |
|  |                  | / | 分馏塔塔顶回流罐排放的含油污水            | 含油污水 | 连续 | 石油类、COD    | 至厂区污水处理站处理          |
|  | 柴油加氢改质装置         | / | 冷高分器、冷低分器及脱硫化氢汽提塔顶回流罐外排酸性水 | 酸性废水 | 连续 | COD、氨氮、硫化物 | 至酸性水汽提装置处理          |
|  |                  | / | 分馏塔塔顶回流罐排放的含油污水            | 含油污水 | 连续 | 石油类、COD    | 至厂区污水处理站处理          |
|  | 80t/h 酸性水汽提装置    | / | 净化水                        | 工艺废水 | 连续 | COD、氨氮、硫化物 | 部分至电脱盐注水，部分至排至污水处理站 |
|  | 硫磺回收装置           | / | 酸性气分液罐及尾气急冷酸性水             | 工艺废水 | 连续 | COD、氨氮、硫化物 | 至酸性水汽提装置            |
|  |                  | / | 硫磺回收装置余热锅炉排污水              | 工艺废水 | 间歇 | 全盐量        | 至厂区污水处理站处理          |
|  | 废酸再生装置废热锅炉       | / | 锅炉排污水                      | 工艺废水 | 间歇 | 全盐量        | 至厂区污水处理站处理          |
|  | 循环水站             | / | 循环水站排污水                    | 工艺废水 | 连续 | 全盐量        | 至厂区污水处理站处理          |
|  | 软化水站             | / | 除盐水处理站排污水                  | 工艺废水 | 连续 | 全盐量        | 至厂区污水处理站处理          |
|  | 烟气脱硫             | / | 烟气脱硫排污水                    | 工艺废水 | 连续 | 全盐量        | 至后处理系统处理回收          |

|    |           |   |             |                    |    |                  |            |
|----|-----------|---|-------------|--------------------|----|------------------|------------|
|    | 地面（设备）冲洗  | / | 地面（设备）冲洗排污水 | 工艺废水               | 间歇 | COD、石油类、SS       | 至厂区污水处理站处理 |
|    | 分析化验      | / | 分析化验排污水     | 工艺废水               | 间歇 | COD、石油类、SS       | 至厂区污水处理站处理 |
|    | 机泵        | / | 机泵排污水       | 工艺废水               | 间歇 | COD、石油类、SS       | 至厂区污水处理站处理 |
|    | 职工生活      | / | 职工生活污水      | 生活污水               | 间歇 | COD、氨氮、SS        | 至厂区污水处理站处理 |
| 固废 | 重油催化裂解装置  | / | 催化再生器废催化剂   | HW50<br>251-017-50 | 间歇 | 三氧化二铝            | 委托有资质单位处置  |
|    |           | / | 废碱渣         | HW35<br>251-015-35 | 间歇 | NaOH             | 委托有资质单位处置  |
|    | 渣油加氢装置    | / | 废加氢催化剂      | HW50<br>251-016-50 | 间歇 | 含钼、镍催化剂          | 委托有资质单位处置  |
|    |           | / | 废保护剂        | HW50<br>251-016-50 | 间歇 | NaOH             | 委托有资质单位处置  |
|    |           | / | 废瓷球         | HW50<br>251-016-50 | 间歇 | 含镍化合物            | 委托有资质单位处置  |
|    | 甲醇制氢装置    | / | 分解变换反应废催化剂  | 一般固废               | 间歇 | 含铜化合物            | 厂家回收       |
|    |           | / | VPSA 废脱碳吸附剂 | 一般固废               | 间歇 | 氧化铝、活性炭、分子筛、硅胶   | 厂家回收       |
|    |           | / | PSA 废提氢吸附剂  | 一般固废               | 间歇 | 氧化铝、活性炭、分子筛、硅胶   | 厂家回收       |
|    | 汽油选择性加氢装置 | / | 废加氢催化剂      | HW50<br>251-016-50 | 间歇 | 含镍化合物            | 委托有资质单位处置  |
|    |           | / | 废保护剂        | HW50<br>251-016-50 | 间歇 | SiO <sub>2</sub> | 委托有资质单位处置  |

|  |                        |   |              |                    |    |                                |           |
|--|------------------------|---|--------------|--------------------|----|--------------------------------|-----------|
|  |                        | / | 废瓷球          | HW50<br>251-016-50 | 间歇 | Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub> | 委托有资质单位处置 |
|  | 30万吨/年气分及5万吨/年 MTBE 装置 | / | 离子过滤器废催化剂    | HW50<br>261-170-50 | 间歇 | 环氧树脂                           | 委托有资质单位处置 |
|  |                        | / | 预反应器废催化剂     | HW50<br>261-170-50 | 间歇 | 环氧树脂                           | 委托有资质单位处置 |
|  |                        | / | 催化蒸馏塔废催化剂    | HW50<br>261-170-50 | 间歇 | 环氧树脂                           | 委托有资质单位处置 |
|  | 烷基化装置                  | / | 石油炼制产生的废酸及酸泥 | HW34<br>251-014-34 | 间歇 | 废酸及酸泥                          | 废酸再生装置    |
|  | 废酸再生装置                 | / | 废转化剂         | HW06<br>900-406-06 | 间歇 | 钒系                             | 委托有资质单位处置 |
|  |                        | / | 废脱硝催化剂       | HW06<br>900-406-06 | 间歇 | 钒系                             | 委托有资质单位处置 |
|  | 柴油加氢精制装置               | / | 废加氢精制催化剂     | HW50<br>251-016-50 | 间歇 | 含镍化合物                          | 委托有资质单位处置 |
|  |                        | / | 废保护剂         | HW50<br>251-016-50 | 间歇 | 二氧化硅                           | 委托有资质单位处置 |
|  |                        | / | 废瓷球          | HW50<br>251-016-50 | 间歇 | 三氧化二铝                          | 委托有资质单位处置 |
|  | 柴油加氢改质装置               | / | 废加氢精制催化剂     | HW50<br>251-016-50 | 间歇 | 含镍化合物                          | 委托有资质单位处置 |
|  |                        | / | 废加氢改质催化剂     | HW50<br>251-016-50 | 间歇 | 含镍化合物                          | 委托有资质单位处置 |
|  |                        | / | 废保护剂         | HW50<br>251-016-50 | 间歇 | SiO <sub>2</sub>               | 委托有资质单位处置 |

|  |              |   |             |                    |    |                                |           |
|--|--------------|---|-------------|--------------------|----|--------------------------------|-----------|
|  |              | / | 废瓷球         | HW50<br>251-016-50 | 间歇 | Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub> | 委托有资质单位处置 |
|  | 2 万吨/年硫磺回收装置 | / | 废 CALUS 催化剂 | HW50<br>251-016-50 | 间歇 | Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub> | 委托有资质单位处置 |
|  | 再生烟气及锅炉烟气除尘器 | / | 袋式除尘器收集的粉尘  | HW50<br>251-016-50 | 间歇 | 含废催化剂                          | 委托有资质单位处置 |
|  |              | / | 亚硫酸钠        | 一般固废               | 间歇 | 亚硫酸钠                           | 外售，综合处理   |
|  | 污水处理站        | / | 油泥          | 危险废物<br>HW08       | 间断 | 矿物油                            | 委托有资质单位处置 |
|  |              | / | 浮渣、污油       | HW08<br>251-003-08 | 间断 | 浮渣、污油                          | 进入常减压回炼   |
|  |              | / | 生化污泥        | HW08<br>251-003-08 | 间断 | 生化污泥                           | 委托有资质单位处置 |
|  |              | / | 废活性炭        | HW49               | 间断 | 活性炭                            |           |
|  |              | / | 废碳纤维        | 900-041-49         | 间断 | 活性炭                            |           |
|  | 软化水站         | / | 水处理废树脂      | 一般固废               | 间断 | 树脂                             | 厂家回收      |
|  | 油气回收装置       | / | 废活性炭        | HW49<br>900-041-49 | 间断 | 活性炭                            | 委托有资质单位处置 |
|  |              | / | 废碱液         | HW35<br>251-015-35 | 间歇 | NaOH                           | 委托有资质单位处置 |
|  | 罐区           | / | 罐底油泥        | HW08<br>251-002-08 | 间断 | 含油物质                           | 委托有资质单位处置 |
|  | 其它           | / | 试验室过期试剂、包装瓶 | HW49<br>900-047-49 | 间断 | 试剂、包装瓶                         | 委托有资质单位处置 |
|  |              | / | 废弃包装物       | HW49               | 间断 | 包装物                            | 委托有资质单位处置 |

|    |     |   |           |                    |    |                |              |
|----|-----|---|-----------|--------------------|----|----------------|--------------|
|    |     |   |           | 900-041-49         |    |                |              |
|    |     | / | 废油漆桶（含漆渣） | HW12<br>900-252-12 | 间断 | 漆渣             | 委托有资质单位处置    |
|    |     | / | 废润滑油      | HW08<br>251-249-08 | 间断 | 含油物质           | 委托有资质单位处置    |
|    |     | / | 职工生活垃圾    | 一般固废               | 间断 | 生活垃圾           | 委托环卫部门定期清运   |
| 噪声 | --- | / | 生产过程      | ---                | 连续 | 各类泵、电机、风机等设备噪声 | 基础减振、隔声、消声处理 |

#### 四、企业现有项目环评及验收情况

| 类别   | 项目名称                               | 环评类型    | 环评批复时间          | 环评批复文号            | 验收时间       | 验收批复文号          | 环评批复及验收单位 | 备注   |
|------|------------------------------------|---------|-----------------|-------------------|------------|-----------------|-----------|------|
| 现有项目 | 120 万吨/年重油催化裂解（DCC）装置              | 环境影响报告表 | 2007.5.6        | 东环建审[2007]007 号   | 2010.1.12  | 东环验（2010）0001 号 | 东营市环境保护局  | 正常运行 |
|      | 200 万吨/年重交道路沥青装置项目                 | 环境影响报告书 | 2015.8.20       | 东环审[2015]174 号    | 2015.11.17 | 东环审[2015]204 号  | 东营市环境保护局  | 正常运行 |
|      | 160 万吨/年渣油加氢脱硫及配套制氢项目              | 环境影响报告书 | 2016 年 9 月 18 日 | 东环审[2016]171 号    | 2019.2.26  | 自主验收            | 自主验收      | 正常运行 |
|      | 80 万吨/年加氢、1.5 万标方/小时制氢装置项目         | 环境影响报告书 | 2016 年 9 月 18 日 | 东环审[2016]172 号    | 2019.2.26  | 自主验收            | 自主验收      | 正常运行 |
|      | 汽油产品质量升级及 20 万吨/年醚后 C4 烷基化清洁生产技改项目 | 环境影响报告书 | 2016 年 9 月 18 日 | 东环审[2016]173      | 2019.2.26  | 自主验收            | 自主验收      | 正常运行 |
|      | 再生烟气脱硫除尘改造项目                       | 环境影响报告表 | 2019 年 8 月 13 日 | 东环东分建审[2019]92 号  | 2020.8.4   | 自主验收            | 自主验收      | 正常运行 |
|      | 80 万吨/年加氢油品质量升级改造项目                | 环境影响报告书 | 2021 年 3 月 10 日 | 东环审[2021]11 号     | 2021.7.26  | 自主验收            | 自主验收      | 正常运行 |
|      | 350m³/h 污水处理改造工程                   | 环境影响报告表 | 2017.10.27      | 东环东分建审[2017]187 号 | 2018.7.3   | 自主验收            | 自主验收      | 正常运行 |
|      | 2×40t/h 燃气蒸汽锅炉项目                   | 环境影响报告表 | 2017.10.27      | 东环东分建审[2017]188 号 | 2019.1.31  | 自主验收            | 自主验收      | 正常运行 |
|      | 新建中央控制室、质检中心、                      | 环境影响    | 2021 年 3 月 31 日 | 东环东分建审[2021]21    | --         | --              | --        | 正在   |





六、神驰化工环保组织架构



